

FRPのオズモシスも防止
海中防サビの決定版!

seajet 013

マルチプライマー



Seajet 013は、タンカーやLPG船などの大型鋼船で培った防食テクノロジーが結集した究極の防食塗料です。海中の過酷な条件下で金属部をサビから守ります。鋼製ラダー、キール部の他、FRPのオズモシス防止対策としてご使用いただけます。



- エポキシ樹脂系防食塗料 (金属部、FRPオズモシス防止用、新艇用)
- 容 量: 2ℓ / 1セット

特長

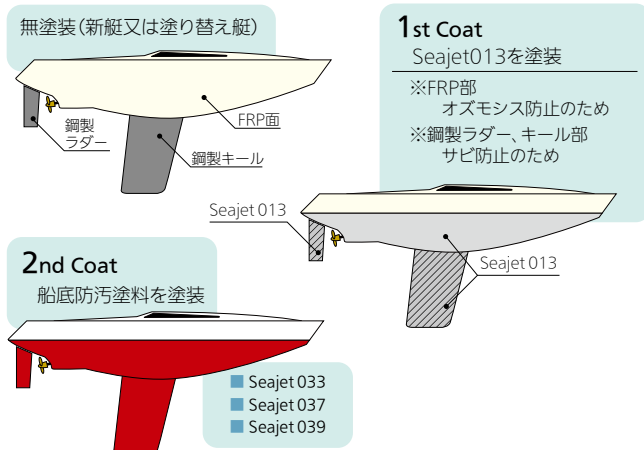
- 1 防汚塗料の直塗りが可能! (バインダー不要)
- 2 扱いやすい混合比(主剤:硬化剤=4:1 / 体積比)
- 3 耐海水性に優れ、海中で長期間の防食性を発揮します。
- 4 付着性、耐衝撃性、耐摩耗性に優れています。
- 5 厚膜塗装が可能です。
- 6 タールを含まないので、安全性に優れています。

ワンポイントチェック!

「オズモシス」とは、FRP船体(没水部)のゲルコートに水分が染み込み、「水ぶくれ」(プリスター)が発生する現象で、放置すると船体重量に影響を与えかねません。

オズモシス防止対策として、防食塗料 Seajet 013を塗装することで、FRPゲルコート部への水分の浸入を避けることができ、愛艇の性能を永く維持することに繋がります。

用途



- 付着性確保のため、塗装間隔を守って防汚塗料を塗装してください。
- 最長塗装間隔を超えた場合は、Seajet 013の再塗装を推奨します。

Seajet 013

塗料性状

混合比率(重量比)	主剤 : 硬化剤 = 86.6 : 13.4 (体積比は80:20)				
色	ライトグレー				
容量NV	46±2%				
重量VOC	35wt%				
塗付量(理論値)	361g/m ²				
膜厚	ウェット	272μm			
	ドライ	125μm			
気温	5℃	10℃	20℃	30℃	
乾燥時間 (ドライ膜厚:125μm)	指触	5時間	4時間	3時間	2時間
	硬化	18時間	15時間	8時間	6時間
塗装間隔 (防汚塗料 塗装)	最短	18時間	15時間	8時間	6時間
	最長	5日	4日	3日	2日
可使時間	18時間	14時間	7時間	4時間	
熟成時間	-	-	-	-	

塗装条件

塗装方法	エアスプレー、刷毛、ローラー
気象	温度: 5℃以上、湿度: 85%RH以下
希釈シンナー	Seajet シンナー D
希釈率	エアスプレーの場合 0~10% 刷毛 及び ローラーの場合 0~5%
適合上塗	Seajet 033, 037, 039

危険物表示

	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	0154SB	015654
引火点	21.2℃	22.7℃
消防法危険物区分	第二石油類	第二石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.1 上限 15.0	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	

使用上の注意

- 1, 主剤と硬化剤を規定の比率で均一になるよう十分攪拌混合してください。
- 2, 可使時間に制限がありますので必要量のみ調合してください。

備考

- 1, Seajet 013 を長時間をあけて塗り重ねる時は、塗り重ねる面の汚れ等を十分落とし、塗装間隔を守って塗装してください。
- 2, 船底防汚塗料 Seajet 033, 037, 039 との塗装間隔は厳守してください。